

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0979-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0979 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: TK Maschinenbau GmbH
Siemensstr. 3
D - 46342 Velen / Ramsdorf

Herstellerwerk(e): TK Maschinenbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Siemensstr. 3
D - 46342 Velen / Ramsdorf

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Frank Voots, 08.08.1966, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: (bis EXC2) Mathis Tittert, 03.02.1985, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

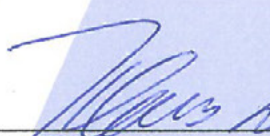
Gültigkeitsbeginn: 28.06.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 28.06.2022

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 28.12.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 16.06.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)




Welding Certificate

No.: MZ.1090-2.0979-04

In compliance with EN 1090-1, Tabelle B.1, the following has been stated:
This welding certificate is valid in connection with the EC-Certificate No.: 2374-CPR-0979 in the field of CPR

Manufacturer:	TK Maschinenbau GmbH Siemensstr. 3 D – 46342 Velen / Ramsdorf
Essential manufacturing facility(ies)	TK Maschinenbau GmbH Siemensstr. 3 D – 46342 Velen / Ramsdorf
Technical specification:	EN 1090-2:2008+A1:2011
Execution class(es):	EXC3 according to EN 1090-2:2008+A1:2011
Welding Process(es): (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)	135 – Metal active gas welding
Parent Material: (Grade, Standard)	S235, S275, S355 according to EN 1090-2, table 2 and 3
Responsible Welding Coordinator: (Surname, Name, Date of birth, Qualification)	Frank Voots, 08.08.1966, IWE
Substitute: (Surname, Name, Date of birth, Qualification)	Mathis Tittert, 03.02.1985, IWS
Confirmation:	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Begin of validity: (First issue date)	28.06.2015
Next surveillance date:	28.06.2022
Period of validity:	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.
Remarks:	Welding in the EXC3 design class may only be carried out within the scope of the qualifications according to EN ISO 15614-1 or EN ISO 15613.
Place and issue date:	Essen, 16.06.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Certification body Metall-Zert GmbH

